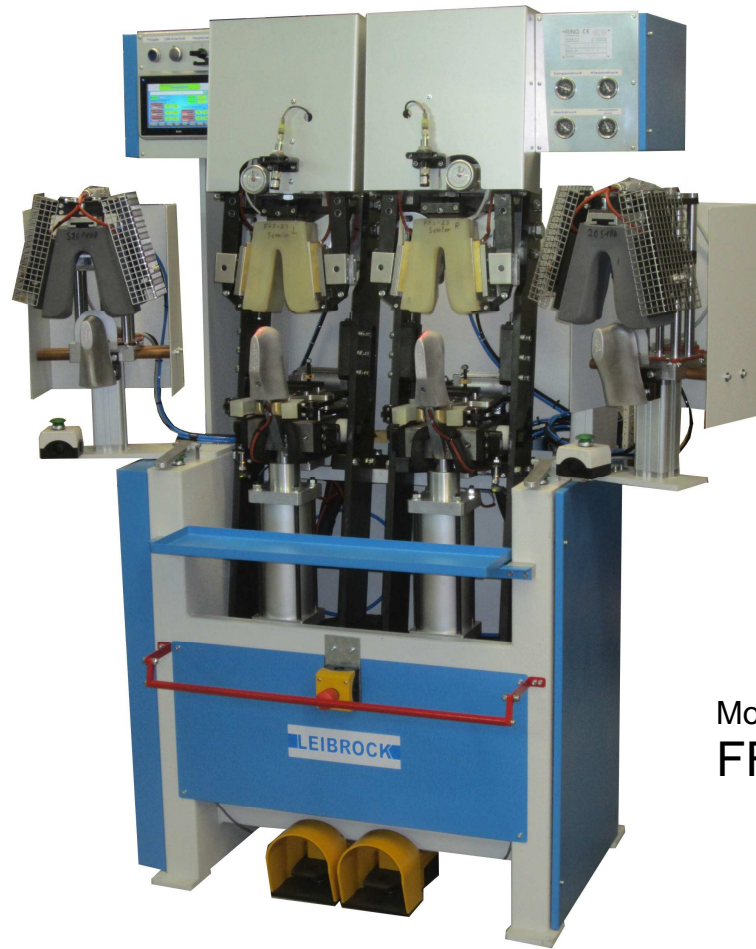


**Easy operation**  
**SPS Control - Touch Screen 5,7" ( 69 x 116 mm )**



Modell  
**FFS 23 LT 2**

**Ausstattungsvariationen**

<b>FFS 23</b>	Modell
<b>2</b>	Zweistellig
<b>L</b>	Zur Verarbeitung von Lefakappen
<b>T</b>	Zur Verarbeitung von Thermokappen
<b>LT</b>	Zur Verarbeitung von Lefa- u. Thermokappen

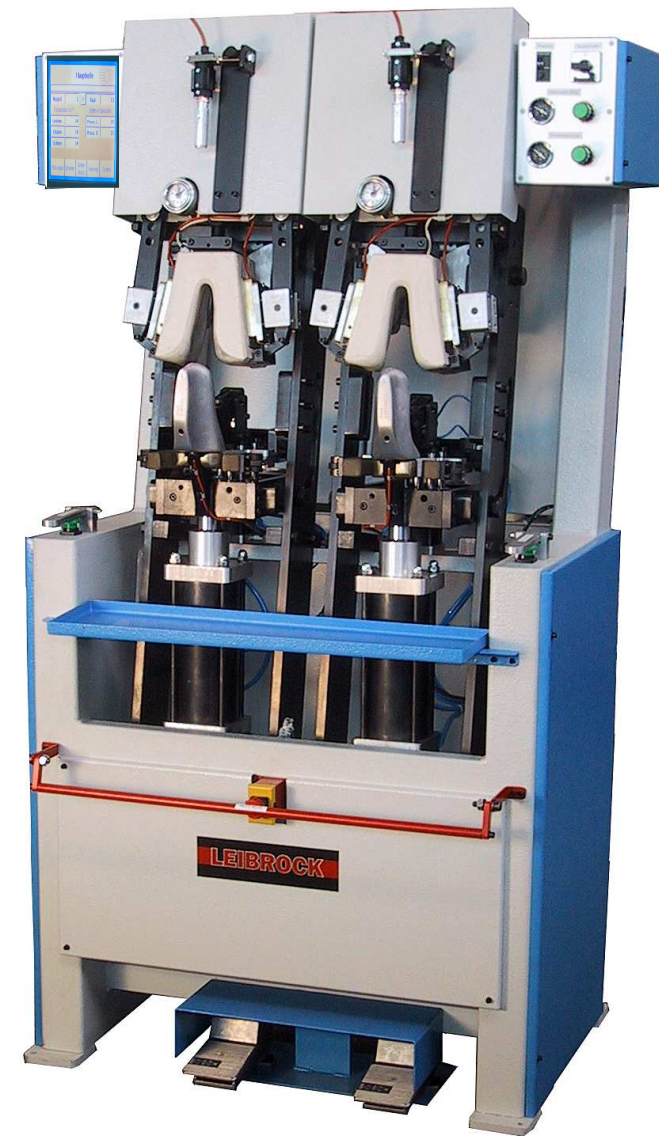
**Possible equipment**

<b>FFS 23</b>	Model
<b>2</b>	Two stations
<b>L</b>	To process lefa counters
<b>T</b>	To process thermoplastic counters
<b>LT</b>	To process lefa and thermoplastic counters

**Technische Daten: Technical details:**

Länge, Breite, Höhe:	length, width, height	<b>FFS 23 L-2</b>	<b>FFS 23 T-2</b>	<b>FFS 23 LT-2</b>
Verpackungsmaße:	packing dimensions	800x1030x1800	800x1030x1800	800x1030x1800
Elektrischer Anschluss:	electrical supply	900x1130x2000	900x1130x2000	900x1130x2000
Elektrischer Anschlusswert:	electrical contact	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz	240 / 400 V 50 Hz
Pneumatischer Anschluss:	pneumatical contact	2,0 kW	3,5 kW	4,5 kW
Luftverbrauch pro Paar:	air consumption per pair	3/8"	3/8"	3/8"
Gewicht brutto:	weight gross (crate)	67 Ltr./ Paar	80 Ltr./ Paar	80 Ltr./ Paar
Gewicht netto:	weight net	550 Kg (Verschlag)	600 Kg (Verschlag)	610 Kg (Verschlag)
		420 Kg	470 Kg	480 Kg

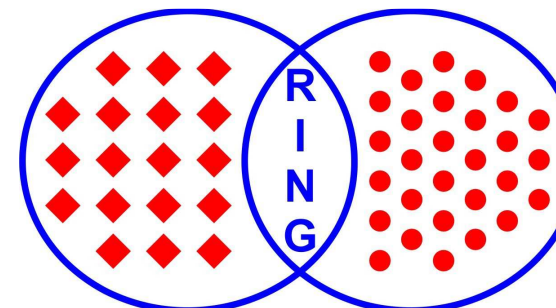
**Hinterkappeneinformmaschine**  
**Backpart moulding - machine**



Modell  
**FFS 23**

**With  
 Touch Screen  
 Operation**

Modell **FFS 23 L-2**



**LEIBROCK**

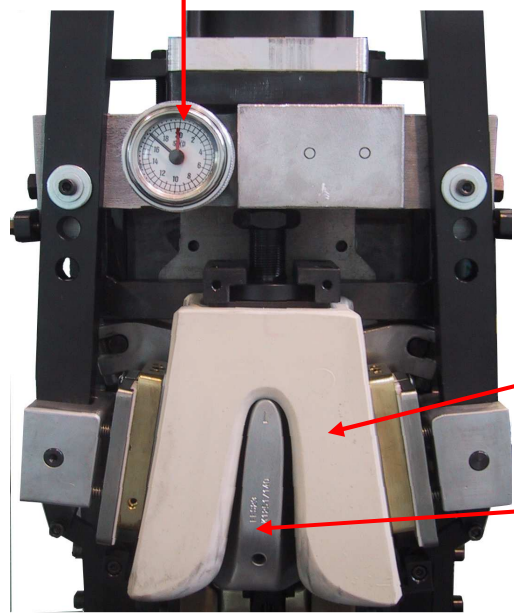
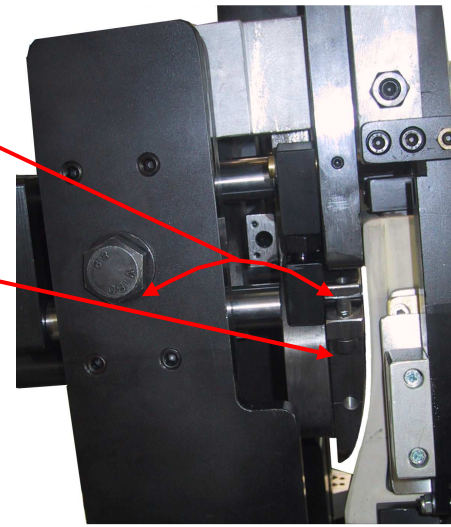
**RING Maschinenbau GmbH**  
 Adam Müller Str. 74  
 D – 66954 Pirmasens  
 Telefon +49-6331-51810  
 Telefax +49-6331-92422  
 Email [info@ring-leibrock.de](mailto:info@ring-leibrock.de)  
 Internet [www.ring-perforating.de](http://www.ring-perforating.de)



Neigung der Schere kann dem Leisten angepasst werden.  
Inclination of the scissors can be fitted to the last

Schere wird angepresst mit 1000 Kg  
Scissors is pressed with 1000 kg

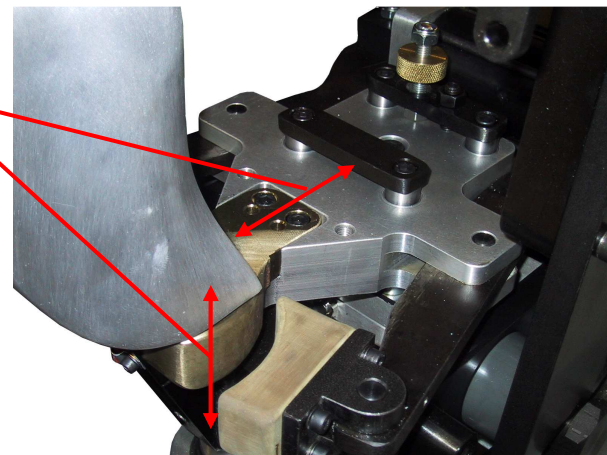
Anzeige für Abstand zwischen Leisten und Schere  
Indication for distance between last and scissors



Kissen beheizt  
Pad heated

Leisten beheizt oder nach Umschalten gekühlt.  
Last heated of – after reverse - cooled

Zangenzug waagrecht und senkrecht mechanisch einstellbar.  
Pincer pull adjustable horizontally and vertically



## Hinterkappeneinformmaschine

Modell FFS 23

Zum Verarbeiten von thermoplastischen- oder Lefa-Hinterkappen

Es gibt viele Hinterkappeneinformmaschinen, aber wir kennen keine, die so viele Vorteile aufweist und somit auch so perfekt arbeitet, wie unsere neu entwickelte Maschine Typ FFS 23.

Mit der Maschine kann je nach Bedarf kalt und warm gearbeitet werden. Ein großer Vorteil ist: auch die Kissen sind gekühlt.

### Merkmale der Maschine:

- Zangenzug erfolgt senkrecht und waagrecht
- Schere wird mit der Kraft von 1000 kg angedrückt. Dies bewirkt eine schöne Kante.
- Leisten beheizt oder nach Umschalten gekühlt
- Kissen beheizt
- Fadenkreuz genaues Fixieren des Schaftes ist gewährleistet
- Anzeige, an der ersichtlich ist, wie groß der Abstand in Millimetern zwischen Leisten und Schere ist.

## Backpart moulding machine

model FFS 23

to work on thermoplastic or lefa-backparts

There are a lot of backpart moulding machines on the market but none of them has so many advantages and works so perfectly as our new developed machine model FFS 23.

According to the needs the machine is able to work cold and warm. An important advantage: the pads are cooled, too.

### Features of this machine:

- Pincer pull works vertically and horizontally
- Scissors are pressed on with 1000 kg. This grants a nice edge.
- Last heated or – after reverse - cooled
- Pad heated
- Illuminated cross wires grants exact fixing of the upper
- Indication which shows the distance between last and scissors in mm.